

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

MODELO	UNIDAD	VMC850P
<b>MESA TRABAJO</b>		
TAMAÑO MESA DE TRABAJO	mm	500 * 1000
MÁX. CARGA SOBRE LA MESA	kg	500
RANURAS T	mm	5 – 18
DISTANCIA ENTRE RANURAS T	mm	100
CARGA MÁX. MESA DE TRABAJO	Kg	500
<b>RECORRIDO</b>		
EJE X	mm	850
EJE Y	mm	500
EJE Z	mm	550
DISTANCIA FRENTE COLUMNA AL CENTRO HUSILLO	mm	582
<b>HUSILLO</b>		
CONO DEL HUSILLO		BT40
RANGO VELOCIDAD DE HUSILLO	r/min	8000
POTENCIA NOMINAL SERVO MOTOR PRINCIPAL	kW	11/15
<b>MAGAZINE DE HERRAMIENTAS</b>		
CAPACIDAD	T	24
HERR. COMPLETAS, DIAM. MÁXIMO HERRAMIENTA	mm	78
DIÁMETRO HERRAMENTAL VACÍO VECINO	mm	120
MAX. PESO ACEPTABLE HERRAMIENTAS	Kg	8
MAX. LONGITUD ACEPTABLE DE HERRAMIENTAS	mm	300
TIEMPO DE CAMBIO DE HERRAMIENTA	s	2.5
<b>FUENTE DE PODER</b>		
CAPACIDAD ELÉCTRICA DE LA MAQUINA	KVA	20
AIRE COMPRIMIDO DE LA MAQUINA	Kg	6- 8
REQUERIMIENTO DE POTENCIA		380V+/- 10%50Hz
<b>TAMAÑO DE LA MÁQUINA</b>		
DIMENSIONES DE LA MAQUINA	mm	2460*2355*2860
PESO DE LA MAQUINA	Kg	5500
COBERTOR DE LA MAQUINA		Protección completa
<b>PRECISIÓN</b>		
X/Y/Z PRECISIÓN DE POSICIONAMIENTO	mm	0,008
X/Y/Z PRECISIÓN DE RE-POSICIONAMIENTO	mm	0,004

\*Todas las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso