

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

MODELO	UNIDAD	VMC1000P
MESA TRABAJO		
Tamaño mesa de trabajo	mm	500 * 1200
Ranuras T	mm	5 - 18
Distancia entre ranuras T	mm	100
Carga máx. mesa de trabajo	Kg	500
RECORRIDO		
Eje X	mm	1000
Eje Y	mm	520
Eje Z	mm	535
Distancia frente columna al centro husillo	mm	582
Par nominal motor de avance	Nm	18
Velocidad de avance X/Y	m/min	48/48/32
HUSILLO		
Cono del Husillo		BT40
Rango velocidad de husillo	r/min	20 – 8000 (Opcional 10000)
Potencia nominal servo motor principal	kW	7.5
Potencia en 30 min, servo motor principal	kW	11
Par nominal servo motor principal	Nm	48
MAGAZINE DE HERRAMIENTAS		
Capacidad	T	24
Herr. Completas, Diam. máximo herramienta	mm	78
Diámetro herramental vacío vecino	mm	120
Max. Peso aceptable herramientas	Kg	8
Max. Longitud aceptable de herramientas	mm	300
Tiempo de cambio de herramienta	s	2.5
FUENTE DE PODER		
Capacidad eléctrica de la maquina	KVA	20
Bomba de enfriamiento, tasa de flujo	L/min	30
Aire comprimido de la Máquina	Kg	6- 8
Requerimiento de potencia		380V+/- 10%50Hz
TAMAÑO DE LA MÁQUINA		
Dimensiones de la maquina	mm	2990*2490*2860
Peso de la maquina	Kg	5800
Cobertor de la maquina		Protección completa
PRECISIÓN		
X/Y/Z precisión de posicionamiento	mm	0,008
X/Y/Z precisión de re-posicionamiento	mm	0,004

*Todas las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso