

<b>PERFORMA JUNIOR</b>			
<b>REFERENCIA</b>		<b>SR2</b>	<b>SR2XP</b>
<b>RECORRIDO X</b>	mm	550	
<b>RECORRIDO Y</b>	mm	430	
<b>RECORRIDO Z</b>	mm	460	
<b>DISTANCIA DE LA NARIZ DEL HUSILLO A LA MESA</b>	mm	75-535	
<b>DISTANCIA DE LA COLUMNA AL CENTRO DEL HUSILLO</b>	mm	435	
<b>MESA</b>			
<b>TAMAÑO DE LA MESA (L*A)</b>	mm	700 X 380	
<b>T SLOT</b>	mm	16 x 80 x 4 slot	
<b>MAX. CARGA</b>	kg	576	
<b>CARGA ESTÁNDAR</b>	kg	480	
<b>HUSILLO</b>			
<b>MAX. POTENCIA</b>	HP	15	
<b>VELOCIDAD</b>	rpm	9000	11000
<b>CONO</b>	ISO40	BT40 / CAT40	
<b>AVANCES RÁPIDOS X/Y/Z</b>	M/min	30 / 30 / 24	36 / 36 / 30
<b>AVANCE EN CORTE</b>	M/min	10/10/.10	12/12/.10
<b>PRECISIÓN</b>			
<b>POSICIONAMIENTO</b>	mm / inch	0.01 / 0.00039	
<b>REPETIBILIDAD</b>	mm / inch	0.003 / 0.00012	
<b>ATC</b>			
<b>NÚMERO DE HERRAMIENTAS</b>		20	
<b>DIÁMETRO MÁXIMO DE HERRAMIENTA (SIN HERRAMIENTA VECINA)</b>	mm	150	
<b>MAX. LONGITUD</b>	mm	250	
<b>MAX. PESO DE HERRAMIENTA</b>	kg	7	
<b>GENERAL</b>			
<b>CAPACIDAD DEL TANQUE</b>	Lt	150	
<b>MANEJO DE VIRUTA</b>		Bandeja	Chip Screw
<b>PRESIÓN DE AIRE REQUERIDA</b>	MPa	0.5	
<b>POTENCIA REQUERIDA</b>	KVA	20	
<b>DIMENSIONES (W*L)</b>	mm	1900 x 1935	2400 X 1935
<b>PESO</b>	kg	3250	3420