

ITEM	Nombre del ítem	Unidades	HTS (II)- 5L	
			HTS- 5L	HTS II- 5L
<b>ESPECIFICACIÓN</b>	Máximo volumen	L	5	5
	Ciclos	Pc/h	700	700 x 2
	Producción HDPE	Kg/h	70	110
	Peso de la Máquina	Kg	5000	8000
	Dimensiones (L x W x H)	m	3.43x1.77x2.58	4.10x2.60x2.7
<b>DADO</b>	Máx. Diámetro de dado	mm	145	145
	Potencia de calentamiento	kW	7.6	7.6
	Zonas de calentamiento	Zona	3	3
<b>UNIDAD DE CIERRE</b>	Distancia entre placas	mm	148- 508	148- 508
	Recorrido de molde	mm	450	450
	Fuerza de cierre	kN	110	110
<b>UNIDAD DE EXTRUSIÓN</b>	Diámetro de tornillo	mm	70	80
	Relación Longitud/ diámetro	L/D	25	25
	Potencia de calentamiento de tornillo	kW	12.7	17.6
	Zonas de calentamiento	Zona	3	4
<b>POTENCIA</b>	Potencia bomba de aceite	kW	11	11
	Potencia de motor de tornillo	kW	22	30
<b>OTROS</b>	Consumo de aire	m <sup>3</sup> /min	0.4	0.4
	Presión de soplado	MPa	0.6	0.6
	Presión de agua refrigerante	MPa	0.2- 0.3	0.2- 0.3
	Consumo de agua	L/min	50	60
	Dimensiones de molde	mm	440x420	440x420