

| ITEM | Nombre del ítem | Unidades | HTS (II)- 3L |
|----------------------------|---------------------------------------|---------------------|--------------|
| ESPECIFICACIÓN | Máximo volumen | L | 0.35 |
| | Ciclos | Pc/h | 800 x2 |
| | Producción HDPE | Kg/h | 80 (110) |
| | Peso de la Máquina | Kg | 8000 |
| | Dimensiones (L x W x H) | m | 3.2x2.7x2.5 |
| DADO | Máx. Diámetro de dado | mm | - |
| | Potencia de calentamiento | kW | - |
| | Zonas de calentamiento | Zona | - |
| UNIDAD DE CIERRE | Distancia entre placas | mm | 160- 320 |
| | Recorrido de molde | mm | 500 |
| | Fuerza de cierre | kN | 80 |
| UNIDAD DE EXTRUSIÓN | Diámetro de tornillo | mm | 70 (80) |
| | Relación Longitud/ diámetro | L/D | 25 |
| | Potencia de calentamiento de tornillo | kW | (12.7) 17.6 |
| | Zonas de calentamiento | Zona | (3) 4 |
| POTENCIA | Potencia bomba de aceite | kW | 11 |
| | Potencia de motor de tornillo | kW | (22) 30 |
| OTROS | Consumo de aire | m ³ /min | 0.4 |
| | Presión de soplado | MPa | 0.6 |
| | Presión de agua refrigerante | MPa | 0.2- 0.3 |
| | Consumo de agua | L/min | 80 |
| | Dimensiones de molde | mm | 490 x 250 |