

ITEM	Nombre del ítem	Unidades	HTS (II)- 2L	
			HTS- 2L	HTS II- 2L
ESPECIFICACIÓN	Máximo volumen	L	2	2
	Ciclos	Pc/h	900	900 x 2
	Producción HDPE	Kg/h	50	60
	Peso de la Máquina	Kg	4000	6000
	Dimensiones (L x W x H)	m	2.78x1.55x2.35	3.2x2.12x2.55
DADO	Máx. Diámetro de dado	mm	108	108
	Potencia de calentamiento	kW	5.2	5.2
	Zonas de calentamiento	Zona	3	3
UNIDAD DE CIERRE	Distancia entre placas	mm	138- 368	138- 368
	Recorrido de molde	mm	370	370
	Fuerza de cierre	kN	40	40
UNIDAD DE EXTRUSIÓN	Diámetro de tornillo	mm	50	60
	Relación Longitud/ diámetro	L/D	25	25
	Potencia de calentamiento de tornillo	kW	6	9.7
	Zonas de calentamiento	Zona	3	3
POTENCIA	Potencia bomba de aceite	kW	5.5	5.5
	Potencia de motor de tornillo	kW	11	15
OTROS	Consumo de aire	m ³ /min	0.4	0.4
	Presión de soplado	MPa	0.6	0.6
	Presión de agua refrigerante	MPa	0.2- 0.3	0.2- 0.3
	Consumo de agua	L/min	35	35
	Dimensiones de molde	mm	300x320	300x320