

ITEM	Nombre del ítem	Unidades	HTS (II)- 12L	
			HTS- 12L	HTS II- 12L
ESPECIFICACIÓN	Máximo volumen	L	12	12
	Ciclos	Pc/h	700	700 x 2
	Producción HDPE	Kg/h	70 (110)	130
	Peso de la Máquina	Kg	7000	11000
	Dimensiones (L x W x H)	m	3.3x2.3x3.1	4.3x2.9x3.1
DADO	Máx. Diámetro de dado	mm	220	220
	Potencia de calentamiento	kW	9.1	9.1
	Zonas de calentamiento	Zona	3	3
UNIDAD DE CIERRE	Distancia entre placas	mm	240-620	240-620
	Recorrido de molde	mm	550	550
	Fuerza de cierre	kN	158	158
UNIDAD DE EXTRUSIÓN	Diámetro de tornillo	mm	70(80)	90
	Relación Longitud/ diámetro	L/D	25	25
	Potencia de calentamiento de tornillo	kW	12.7, 17.6	15.6
	Zonas de calentamiento	Zona	4	4
POTENCIA	Potencia bomba de aceite	kW	15	15
	Potencia de motor de tornillo	kW	22(30)	37
OTROS	Consumo de aire	m ³ /min	0.8	0.8
	Presión de soplado	MPa	0.6	0.6
	Presión de agua refrigerante	MPa	0.3	0.3
	Consumo de agua	L/min	60	60
	Dimensiones de molde	mm	540x550	540x550